

Эпоксидный клей особенно хорошо подходит для использования под водой, в насыщенном соляном растворе, обогащенном тетраэтилсвинцом бензине, алкоголе, а также в нефтепродуктах, соответствующих ASTM # 3 и продуктах, содержащих пропиленгликоль. Не рекомендуется подвергать эпоксидный клей длительному воздействию концентрированных кислот и органических растворителей.

Информация для пользователя:

Общая подготовка поверхностей:

Для получения оптимального результата решающее значение имеет чистая поверхность. Рекомендуется соблюдать следующий порядок выполнения процедур:

- Все поверхности должны быть сухими, чистыми и шероховатыми.
- Если обрабатываемая поверхность имеет следы масла или жиры, используйте Спрей Varybond Быстрая Очистка 2000, чтобы обезжирить поверхность.
- Поверхности должны быть очищены пескоструем или другой механической техникой от краски, ржавчины и грубых загрязнений.
- При ремонтных работах с алюминием следует учитывать: окисление алюминиевых поверхностей снижает адгезионную способность эпоксидного клея. Окисленный слой нужно снять механическим методом, например, пескоструйной обработкой, или с помощью химического состава.
- Обозначьте "профиль" (контур) на поверхности, когда будете придавать ей шероховатость. В идеале это достигается путем обработки с помощью проволочной сетки (размер ячейки 8-40), либо путем пескоструйной обработки (SA 2,5) или с помощью грубого шлифовального круга. Шлифовальный круг может быть использован для металла. Пожалуйста, не допускайте растекания контура эпоксидного материала. Эпоксидные материалы должны иметь четкие переходы с острой кромкой.
- Метал, подвергавшийся воздействию соленой воды или соляных растворов, должен быть обработан пескоструем под высоким давлением и затем оставлен на ночь, чтобы соль могла «просочиться» на поверхность металла. Может потребоваться еще одна обработка пескоструем, чтобы удалить все остатки соли. Должен быть проведен тест на выявление возможных хлоридных загрязнений до какого-либо использования эпоксидных продуктов. Максимально возможное количество остаточных солей на поверхности не должно превышать 40 частей на 1 млн. (пропромилле)
- Химическая очистка с помощью Спрея Varybond Быстрая Очистка 2000 должна проводиться после каждой механической обработки поверхности. Таким образом будут удалены все следы механических шлифовок, следы масла, грязи и пыли, а также других чужеродных субстанций.
- При работе в холодных температурных условиях рекомендуется проводить обогрев рабочего помещения до 38°C – 43°C. Таким образом будут высушены возможные остатки влаги, загрязнений или растворенных веществ, что будет способствовать проявлению максимальной адгезии эпоксидного материала на грунте.
- Всегда проводите ремонтные работы с максимально возможной быстротой сразу после процесса очистки, чтобы избежать окисления или других загрязнений. Если по какой-то причине это невозможно, можно покрыть металлические поверхности Праймером FL-10, чтобы защитить их от мгновенной коррозии.

www.varybond.de

Commerzbank AG Pforzheim, BLZ 666 400 35, Konto 4 006 532

Amtsgericht Pforzheim, HRB 1377 M • Geschäftsführer: R. Dodge, H. D. Schindwein, J. E. Thompson • UST-IdNr.: DE 183744810



NEVER-SEEZ®



- Смешивание:** Просто отрежьте от бруска нужное для ремонта количество вещества. Вымешивайте руками до тех пор, пока не исчезнет зеленый цвет. Общий зеленый цвет должен пропасть, и масса должна остаться однородно белой. Это займет около двух минут.
- Применение:** После двухминутного вымешивания нанесите получившуюся эпоксидную массу на ремонтируемую поверхность. К этому моменту эпоксидный продукт еще не даст сильной клейкости, поэтому он может заполнить собой любую трещину или дырку, которую нужно заделать, запрессовать или оформить. На влажные и мокрые поверхности, а также на давно протекающие, негерметичные места материал нужно наносить, сильно прижимая его, пока не начнется экзотермический процесс, и не возрастет адгезия.
- Отвердевание:** Через 5-10 минут эпоксидная смола начинает отвердевать, и возникает прочное соединение. Полное отвердевание продукта наступает через 24 часа. Если нужно получить гладкий верхний слой отвердевшего эпоксидного материала. Следует вручную с помощью воды растереть его, пока он не начал отвердевать.
- Срок годности:** Magic Bond следует хранить в прохладном, сухом месте. Продукт годен в течение 1 года с даты изготовления, если хранится при комнатной температуре (22°C) в оригинальной упаковке.
- Меры предосторожности:** Перед использованием ознакомьтесь с паспортом безопасности продукта, чтобы соблюдать оптимальные меры предосторожности и использовать продукт наилучшим образом.

Данные этого технического описания продукта опираются на существующие на сегодняшний момент сведения, эксперименты и требования законодательства. Они описывают эксплуатацию наших продуктов в обычных условиях работы, не уточняя конкретных свойств. Они не освобождают покупателя от проведения собственных испытаний и применения мер предосторожности. Наша гарантия обеспечивает качество продуктов, но не распространяется на успешность и эффективность использования, которые зависят от многих факторов.

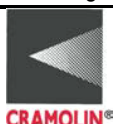
Версия 13.02.2013

Varybond Magic Bond, брусок 114г.

www.varybond.de

Commerzbank AG Pforzheim, BLZ 666 400 35, Konto 4 006 532

Amtsgericht Pforzheim, HRB 1377 M • Geschäftsführer: R. Dodge, H. D. Schlindwein, J. E. Thompson • UST-IdNr.: DE 183744810



NEVER-SEEZ®

