

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Продукт Terostat MS 939 FR обладает следующими характеристиками:

Технология	Силан-модифицированный полимер
Категория товара	Клей/герметик
Компоненты	Однокомпонентный
Отверждение	Во влажной среде
Применение	Сборка
Внешний вид	Черный
Консистенция	Пастообразный, тиксотропный
Запах	характерный

Terostat MS 939 FR является однокомпонентным герметиком/клеем на основе силан-модифицированного полимера, предназначенный для нанесения пистолетом и отвердевающий в результате реакции с влагой. Скорость формирования защитной пленки и отверждения зависит от влажности, температуры и глубины соединения. При увеличении температуры и влажности сокращается время формирования защитной пленки и время отверждения; соответственно, низкая температура и низкое содержание влаги замедляют процессы отверждения и формирования защитной пленки. Terostat MS 939 FR не содержит растворителей, изоцианатов, силиконов и ПВХ. Он демонстрирует хорошую адгезию ко многим субстратам и совместим со многими красками. Кроме того, герметик демонстрирует хорошее сопротивление УФ излучению и может, таким образом, использоваться как внутри помещений, так и на открытом воздухе. Terostat MS 939 FR обладает прочностью, достаточной для эластичного склеивания. Свойства продукта также сохраняются при температурах, имеющих в ремонтных печах (не более 100 °C). Terostat MS 939 FR демонстрирует отсутствие усадки, в связи с чем отсутствует образование вмятин и возникновение растягивающих усилий. Terostat MS 939 FR является огнезащитным герметиком, в связи с чем он используется там, где требуется уменьшенная воспламеняемость и низкая горючесть, например, в конструкции автомобилей.

Области применения:

Terostat MS 939 FR находит следующее применение: Эластичная склейка металлов и пластмасс, например, боковых панелей и крыши автомобилей и фургонов и герметизация внутренних и/или наружных соединений в следующих местах: кузов автомобиля, фургона, железнодорожного вагона, контейнера и металлических конструкций; производство электроприборов, изготовление пластмасс, систем кондиционирования воздуха и вентиляции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ² :	прибл. 1,45
Устойчивость к образованию подтеков:	Отсутствие подтеков (DIN профиль 15 мм)
Время образования пленки, мин*:	прибл. 20
Скорость отверждения, мм/24 ч:	прибл. 3
Твердость по Шору, согласно ISO 868, твердомер А:	прибл. 55
Прочность на разрыв (согл. ISO 37), МПа:	прибл. 3,5

Удлинение в момент разрыва (согл. ISO 37, скорость 200 мм/мин), %:	прибл. 180
Давление при 100 % удлинении (согл. ISO 37), МПа:	прибл. 2,1
Изменение объема (согл. DIN 52451), %:	<2
Сопротивление УФ излучению:	Без значительных изменений
Метод испытания (согл. DIN 53384-A):	УФ излучение без влаги
Источник УФ излучения:	Osram Vitalux 300W
Расстояние до образца, см:	25
Период испытания, недель:	6
Температура нанесения, °C:	от 5 до 40
Температура эксплуатации, °C:	от -40 до +100
Кратковременное воздействие (до 1 ч), °C:	120
Стандартные климатические условия, согласно * ISO 291	23 °C, 50% относительная влажность воздуха

Сертификаты и разрешения

- Пожароопасность согласно DIN 5510

Уровень сгораемости:	S3
Уровень образования дыма:	SR 2
Уровень каплеобразования:	ST 2

- NF P 92-501 «Epiradiateur»; классификация M1
- NF P 16-101 «Epiradiateur and emission»: классификация F0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Предварительные замечания**

Перед применением продукта необходимо изучить содержание Паспорта безопасности материала, в котором имеется информация о мерах предосторожности и рекомендации по технике безопасности. Кроме того, следует соблюдать соответствующие меры предосторожности при обращении с химическими веществами, на упаковке которых обязательно должны быть предупредительные наклейки.

Предварительная обработка

Субстраты должны быть чистыми, сухими, не содержать масла и консистентной смазки. В зависимости от поверхности, возможно, потребуется выполнить абразивную обработку или использовать грунтовое покрытие/активатор для достижения наилучшей адгезии. При производстве пластмасс часто используются смазки для форм; их необходимо аккуратно удалить перед тем, как приступить к склеиванию или герметизации. В зависимости от состава красок, в особенности порошковых красок, от субстратов, необходимо выполнять пробное нанесение перед массовым применением. Для очистки поверхностей рекомендуются Cleaner + Diluent A, FL или Terostat 450 из набора Henkel. При склеивании и герметизации полиметилметакрилата (PMMA), например, Plexiglas®, и поликарбоната, например, Makrolon® или Lexan®, под действием напряжения, нагрузки может образоваться коррозия в результате возникновения трещин. Перед применением необходимо выполнять



пробные испытания. Не обладает адгезией к полиэтилену, полипропилену и политетрафторэтилену (PTFE), (например, Teflon®). Перед нанесением на субстраты, не упомянутые выше, необходимо проводить пробные испытания.

Применение

Нанесение из картриджей объемом 310 мл выполняется с помощью ручных или пневматических пистолетов Teroson, а из пластмассовых тубиков (310 и 570 мл) – с помощью соответствующих ручных или пневматических пистолетов FK. В случае нанесения с помощью сжатого воздуха давление в пневмосистеме должно быть в пределах 2–5 бар. Нанесение в условиях низких температур снижает вязкость герметика и приводит к снижению скорости выдавливания. Этого можно избежать, выдержав герметик некоторое время в условиях комнатной температуры перед его применением. Если температура субстрата слишком низкая, то на его поверхности может образовываться конденсат. Этого можно избежать, выдержав субстраты некоторое время в условиях комнатной температуры перед нанесением на них герметика. Terostat MS 939 FR может также наноситься из ведер или бочек с помощью насосов высокого давления и упорных пластин. Руководствуйтесь отдельными рекомендациями по нанесению продуктов Terostat MS, поставляемых в ведрах и бочках.

Очистка

Для чистки оборудования, загрязненного не отвержденным Terostat MS 939 FR мы рекомендуем использовать очистители + растворители A или FL.

ХРАНЕНИЕ

Чувствительность к замерзанию	Нет
Рекомендованная температура хранения, °C	от 10 до 25
Срок годности (в закрытой оригинальной упаковке), месяцев	12

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ограничение ответственности:

Представленная в данном документе информация, особенно рекомендации по использованию и нанесению нашей продукции, основана на знаниях и опыте работы нашей компании. Принимая во внимание большое разнообразие материалов и условий работы, которые находятся вне сферы нашего влияния, мы настоятельно рекомендуем проводить пробные испытания для определения возможности применения продуктов для конкретного способа производства с использованием определенного способа нанесения. Мы не несем какой-либо ответственности, касающейся представленной выше информации, включая устные рекомендации, кроме случаев, где нами допущена грубая небрежность или выражено ложное намерение. Данный листок технических данных заменяет собой все ранее изданные версии.

Ссылка **Не применимо**