

## Terostat-9100 (1K-PUR)-кузовной герметик

### Технические характеристики

Возникновение: 97-02-19

Эластичный, окрашиваемый, однокомпонентный клей-герметик.

Основа: полиуретан.

Характеристика:

Terostat-9100 однокомпонентный пастообразный клей-герметик на основе полиуретана, который отверждается благодаря влажности воздуха. Время полимеризации зависит от влажности и температуры воздуха, а также от глубины шва.

Вследствие повышения температуры и влажности воздуха это время может сокращаться; низкая температура, а также незначительная влажность воздуха действуют с противоположным эффектом.

Terostat-9100 обладает следующими свойствами:

- Хорошая адгезия без применения праймера на окрашенных поверхностях, многих металлах и полимерах.
- Окрашивается.
- Устойчив.
- Быстрое отверждение.
- Прекрасная эластичность.

Применение:

Terostat-9100 применяется для эластичной герметизации/склеивания, особенно для герметизации швов и мелких стыков в следующих областях:

- кузовное и автомобилестроение;
- вагонное и контейнеростроение;
- автомобильные мастерские;
- кораблестроение;
- работа с цветными металлами и сталью;
- склеивание и герметизация фланцевых соединений;
- приклеивание деталей тюнинга, таких как спойлеры и молдинги, а также для внутренних и для наружных работ (при использовании на наружных швах требуется окрашивание). До отверждения клея-герметика необходимо обеспечить промежуточную фиксацию при помощи клейкой ленты или механических фиксаторов.

Terostat-9100 обладает большими преимуществами, так как один материал клеит и одновременно герметизирует. Для конструкционного склеивания Terostat-9100 не используется или используется в очень редких случаях.

### Технические характеристики

Цвет:	белый, серый
Запах:	ароматических углеводородов (в отвержденном состоянии без запаха)
Консистенция:	пастообразная; наносится кистью или шпателем
Плотность:	ок. 1,15 г/см <sup>3</sup>
Устойчивость:	очень хорошая
Отверждение:	под воздействием влажности
Время образования верхнего слоя (пленки):	20 - 45 мин
(Норм. условия DIN 50014: 23°C, 50% влаж)	
Скорость отверждения:	ок. 3,5 мм/24 час
(Норм. условия DIN 50014: 23°C, 50% влаж)	
Твердость-по-Шору DIN 53505:	ок. 35
Предел прочности DIN 53504:	ок. 2 МПа
Растяжение при разрыве по DIN 53504:	ок. 500 %
Усилие на разрыв DIN 53515:	ок. 11 N/мм
Модуль сдвига:	ок. 0,65 МПа
Предел прочности	

при растяжении:	ок. 1 МПа
Температура нанесения:	от 5°C до 35°C
Температура применения:	от - 40°C до 90°C *
краткосрочно (до 1 часа):	120°C

\* до 70 С не меняет механических свойств

#### Адгезионные свойства:

Хорошая адгезия без применения праймера на обезжиренной, грунтованной и окрашенной стали, на стекле, керамике, дереве (необработанном, грунтованном и окрашенном), полимерах, таких как полиуретан, ABS, ПВХ, различные полимерные смеси, полиэстер, и др. Для применения на листовой стали рекомендуется шлифовка поверхности. При использовании может быть рекомендовано использование праймера для достижения оптимальной адгезии.

На легированной стали, алюминии или меди адгезия заметно улучшается при применением праймера Primer-102.

Вследствие многообразия покрытий, лаков, различных полимерных материалов, мы рекомендуем проведение предварительных испытаний. Тщательная очистка металлических или полимерных поверхностей подходящим растворителем значительно улучшает адгезию.

#### Предварительная обработка:

Перед началом обработки требуется ознакомиться с мерами предосторожности и предписаниями об их соблюдении. При отсутствии указаний соблюдать общие меры предосторожности при работе с химическими препаратами.

#### Подготовка:

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными. Для очистки применяется очиститель FL, при этом исключить другие очистители, содержащие алкоголь, поверхностно-активные вещества или амины, которые могут привести к несовместимости с Terostat-9100 (см. несовместимость).

#### Обработка:

Нанесение Terostat-9100 проводится из картушей 310 мл при помощи ручных или пневмопистолетов Teroson. Из программы Teroson могут использоваться пистолеты:

- Пистолет Teleskop-Pistole Power-Line Art.-Nr. 141.84 S

- Пистолет Teleskop-Pistole Multi-Press Art.-Nr. 195.51 B

- Пистолет Teroson-Staku-Handdruckpistole Art.-Nr. 167.65 Y

При использовании пневмопистолетов достаточно давления от 2 до 5 Бар.

Низкая температура склеиваемого материала ведет к повышению вязкости, что становится заметным при нанесении. При нанесении на слишком холодное изделие понижение точки росы может привести к образованию конденсата, что приведет к ухудшению адгезии. При поддержании необходимого уровня температуры этого не произойдет.

После нанесения Terostat-9100 выравняется водой или бензином.

#### Окрашивание:

После образования верхнего слоя Terostat-9100 может быть окрашен как универсальными красками 1К- и 2К на основе акрилата и алкидных смол, так и красками для металлов. Восприимчивость к краскам должна быть проверена опытным путем.

Антикоррозионное покрытие должно наноситься на отвержденный Terostat-9100, чтобы предотвратить образование конденсата.

Если требуется ускоренная сушка в камере или под инфракрасными лучами, выдерживается время ожидания до 30 минут. Только после этого Terostat-9100 нагреть максимально до 70°C.

#### Несовместимость:

Ремонтные нитролаки в распылителях и содержащие алкоголь краски, разбавители и ускорители несовместимы с Terostat-9100, алкоголь блокирует полимеризацию.

Свежий Terostat-9100 несовместим с MS-полимерами, такими как Terostat-9120 или Terostat-9220. Полиуретановые продукты должны полностью полимеризоваться перед нанесением на них MS-полимеров.

**Очистка:**

Для очистки рабочего оборудования от неотвержденного Terostat-9100 рекомендуется очиститель FL.

**Хранение:**

Морозоопасность нет  
Рекомендуемая температура хранения от 10°C до 25°C

Срок хранения 12 месяцев в оригинальной упаковке

**Упаковка:**

Картуш 310 мл, белый, Art.-Nr. 112.72 C (D/GB/F/NL)  
Картуш 310 мл, серый, Art.-Nr. 129.19 S (D/GB/F/NL)

**Меры предосторожности:**

См. лист мер предосторожности

**Указание !**

Вышеуказанные данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основываются на наших знаниях и опыте. Из-за различия материалов и условий труда в областях вне нашего влияния мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания по пригодности наших продуктов для целевого применения.

При таком применении гарантия может носить только характер устных консультаций, и нужно иметь в виду, что пренебрежение или грубые ошибки ведут к потерям.

С появлением этого технического листа данных все ранее изданные теряют силу.

REG. NR 39 084-02

Deutschland: Henkel Teroson GmbH  
Postfach 10 56 20 D-69046 Heidelberg  
Hans-Bunte-Strasse 4 D-69123 Heidelberg  
Telefon (06221) 704-0 Telefax (06221) 704-698

Osterreich: Henkel-Klebetchnik Ges.mbH.  
Erdbergstrasse 29 A-1030 Wien  
Telefon (01) 7 11 04-0 Telex 13 31 01  
Telefax (0222) 7 11 04-659

Schweiz: Andre' Koch AG  
Grossherweg 9 CH-8902 Urdorf/Zurich  
Telefon (01) 7 34 57 11 Telefax (01) 7 34 57 44

[www.generalcompany.su](http://www.generalcompany.su)