Technische Information Technical Information



Information Technique Informacion Technica

Terostat-8590

Описание продукта

Отверждающийся под воздействием влажности однокомпонентный герметик для вклейки стекол.

Основа: Полиуретан *Характеристика*:

Тегоstat-8590 однокомпонентный герметик, наносимый прямо на стекло, на основе полиуретана, который под воздействием влажности воздуха превращается в резиново-эластичный материал. Время отверждения зависит от влажности воздуха, температуры, а также от толщины шва. При повышении температуры и влажности это время может сокращаться, низкие температуры, как и незначительная влажность воздуха, влияют напротив замедляюще. Высокая удерживающая способность обеспечивается при любой влажности и температуре. Герметик отличается следующими свойствами:

- Очень хорошая стойкость
- Хорошая удерживающая способность ("position tack") сразу после вклейки стекла, что означает отсутствие оползней (соскальзываний) стекол (выгодно при больших и тяжелых стеклах)
- Отличная адгезия на стекле, стекле с керамическим покрытием (с праймером для стекла Terostat 8511)и на окрашенных поверхностях (с праймером Terostat-8521)
- Хорошая адгезия на остаточных материалах
- Высокая скорость отверждения
- Высокая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
- Высокий предел прочности, даже при износе (старении)

Применение:

Вклейка ветровых, задних и боковых стекол кузова автомобиля (легкового, грузового, кабины трактора/автопогрузчика, подвижного состава) в автобусо- и вагоностроении.

Технические характеристики:

1. **Terostat-8590** (клей-герметик)

Цвет: черный запах: слабый

Консистенция: пастообразная, устойчивая

Плотность: ок. 1,2 г/см 3

Содержание твердых частиц: 100%

Характер отверждения: полимеризуется под воздействием влажности

Время образования пленки: ок. 30 мин

(Стандарт DIN 50014 нормальный климат 23°C, 50 % влажность)

Скорость отверждения: ок. 4 мм/сутки

(Стандарт DIN 50014 нормальный климат 23°C, 50 % влажность)

Твердость по Шору DIN 53505: ок 50 Предел прочности DIN 53504: ок. 7,5 МПа

Величина напряжения DIN 53504:ок. 2 МПа при 100% растяжении

Henkel KgaA Industrial adhesives. D-40191 Duesseldorf Tel. +49 (211) 797-9583, fax +49 (211) 798-3812 Московское представительство Хенкель КГаА Тел. (095)745-2311 Факс (095) 745-2310



Technische Information Technical Information



Information Technique Informacion Technica

Относительное удлинение при разрыве DIN 53504: ок. 350-500%

Предел прочности при разрыве: ок. 6,5 N/mm²

Предел прочности при растяжении и сдвиге: ок. 2 МПа через 24 часа DIN 50014 (Крепость слоя 5 мм, при 5-6 МПа (входные данные) прилипание при DIN EN 1465)

Изменение объема (DIN 52451): < 1 % Время вклейки стекла: макс. 30 мин.* Температура нанесения: 5° С до 35° С

Диапазон рабочих температур: - 40°C до 90°C

Кратковременно (до 1 часа): 130°C

2. **Terostat**-Праймер- **8511** и **8521**

Цвет: черный

Плотность: ок. 1,05 г/см 3 и 0,97 г/см 3

Содержание твердых частиц: ок. 39% и 30%

Оптимальная толщина слоя: 0,05 мм в сыром виде

Время выветривания: ок. 15 мин.

Активность праймера: до 6 часов после нанесения

Способ применения:

1. Очистка

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от масла, пыли, жиров и других остатков загрязнения. Стекло или керамическое покрытие очистить при помощи очистителя-растворителя Reiniger+Verdunner FL, включая окрашенные поверхности.

Нанесение Праймера

Праймер наносится на чистое стекло, керамику и окрашенные поверхности тонким равномерным слоем (ок. 0,05 мм толщина сырой пленки). При этом применяется аппликатор. Поверхности, обработанные праймером должны, подсохнуть в течении ок. 15 мин перед нанесением герметика.

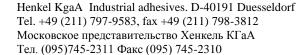
2. Нанесение:

Нанесение производится с помощью ручных механических или пневматических пистолетов. Из пистолетов производства Teroson рекомендуется использовать следующие:

- Teleskop-Pistole Power-Line Art.-Nr. 141.84 S - Teroson-Staku-Ручной пистолет Art.-Nr. 167.65 Y

(При использовании пистолета Teleskop-Pistole Power-Line требуется давление в среднем 8 бар).

Заключение:





^{*} время от начала нанесения материала до наложения стекла

Technische Information Technical Information



Information Technique Informacion Technica

Terostat-8590 проверен Объединением Технадзора. Соответствующее заключение представлено Объединением Технадзора – Зюдвест :

Хранение:

Морозоопасность нет

Рекомендуемая

температура хранения: 10°C до 25°C

Срок хранения: 12 месяцев в оригинальной упаковке

Упаковка:

Картуш 310 мл, бочки 30 кг, 200 л

Меры предосторожности/правила предосторожности

См. лист мер предосторожности Транспортная характеристика

Указание!

Вышеуказанные данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основываются на наших знаниях и опыте. Из-за различия материалов и условий труда в областях вне нашего влияния мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания, пригодности наших продуктов для целевого применения и обработки.

При таком применении гарантия может носить только характер устных консультаций, и нужно иметь в виду, что пренебрежение или грубые ошибки ведут к потерям.

С появлением этого технического листа данных все ранее изданные теряют силу.

REG. NR 39 084-02

Deutschland: Henkel Teroson GmbH
Postfach 10 56 20 D-69046 Heidelberg
Hans-Bunte-Strasse 4 D-69123 Heidelberg
Telefon (06221) 704-0 Telefax (06221) 704-698

Osterreich: Henkel-Klebetechnik Ges.mbH.

Erdbergstrasse 29 A-1030 Wien Telefon(01) 7 11 04-0 Telex 13 31 01

Telefax (0222) 7 11 04-659

Schweiz: Andrer Koch AG
Grossherweg 9 CH-8902 Urdorf/Zurich
Telefon(01) 7 34 57 11 Telefax (01) 7 34 57 44

