Продукт: Terostat-8590

Sicherheitsdatenblatt
Material Safety Data Sheet
Henkel

Teroson

Краткое описание продукта **Дата выпуска: 10 03 02**

Отверждающийся под воздействием влажности однокомпонентный герметик для вклейки стекол на автомобиле без использования подушки безопасности готовность через 2 часа.
Основа: Полиуретан
Характеристика:
Terostat-8590 однокомпонентный герметик, наносимый прямо на стекло, на основе полиуретана, который под воздействием влажности воздуха превращается в эластичный материал. Время отверждения зависит от влажности воздуха, температуры, а также от толщины шва. При повышении температуры и влажности это время может сокращаться, низкие температуры, как и незначительная влажность воздуха, замедляют процесс. Высокая удерживающая способность обеспечивается при любой влажности и температуре. Герметик отличается следующими свойствами:

- Очень хорошая стойкость
- Хорошая удерживающая способность("position tack") сразу после вклейки стекла, что означает отсутствие соскальзываня стекол (выгодно при больших и тяжелых стеклах)
- Отличная адгезия в применении с праймером Terostat-8510 на стекле, стекле с керамическим покрытием и на лакированных поверхностях
- Хорошая адгезия на остаточных материалах
- Высокая скорость отверждения
- Высокая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
- Высокий предел прочности, даже при износе (старении)

Применение:
Вклейка ветровых, задних и боковых стекол кузова автомобиля (легкового, грузового, кабины трактора/автопогрузчика, подвижного состава) в автобусо- и вагоностроении.

Технические характеристики:
1. Terostat-8590

Цвет:	черный
Запах:	слабый
Консистенция:	пастообразная, устойчивая
Плотность:	ок. 1,2 г/см^3
Содержание твердых частиц:	100%
Характер отверждения:	полимеризуется под воздействием влажности
Время образования пленки:	ок. 30 мин
(Стандарт DIN 50014 нормальный климат	23°C, 50 % влажность)
Скорость отверждения:	ок. 4 мм/сутки
(Стандарт DIN 50014 нормальный климат	23°C, 50 % влажность)
Твердость по Шору DIN 53505:	ок 50
Предел прочности DIN 53504:	ок. 7,5 МПа
Величина напряжения DIN 53504:	ок. 2 МПа при 100% растяжении
Относительное удлинение при разрыве DIN 53504:	ок. 350-500%
Предел прочности при разрыве:	ок. 6,5 N/mm
Предел прочности при растяжении и сдвиге:	ок. 2 МПа через 24 часа DIN 50014
(Крепость слоя 5 мм, при 5-6 МПа (входные данные) прилипание при DIN EN 1465)	
Изменение объема (DIN 52451):	< 1 %
Время вклейки стекла:	макс. 30 мин.*
Температура нанесения:	5°C до 35°C

Диапазон рабочих температур: - 40°C до 90°C
Кратковременно (до 1 часа): 130°C
* время от начала нанесения материала до наложения стекла

2. Terostat-Primer-8510

Цвет:	черный
Плотность:	ок. 1,05 г/см^3
Содержание твердых частиц:	ок. 39%
Оптимальная толщина слоя:	0,05 мм в сыром виде
Время выветривания:	ок. 15 мин.
Активность праймера:	до 6 часов после нанесения

Способ применения:

1. Очистка

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, свободными от масла, пыли, жиров и других остатков загрязнения. Стекло или керамическое покрытие очистить при помощи средства Reiniger+Verdunner FL, включая лакированные поверхности. Срезанный остаточный слой не требует очистки. Очистка этого остаточного слоя при необходимости производится за 30 минут до нанесения герметика, с тем, чтобы очиститель выветрился, и склеиваемые поверхности полностью высохли.

2. Нанесение Праймера

Primer-8510 наносится на чистое стекло, керамику соответственно на чистые лакированные поверхности тонким равномерным слоем (ок. 0,05 мм толщина сырой пленки). При этом применяется аппликатор. Поверхности, обработанные праймером должны подсохнуть ок. 15 мин, перед нанесением герметика. Если приклеивается остаток старого материала (оставшийся герметик на кузове), праймер не применяется. Остатки полиуретана в случае если они не загрязнены пылью или жиром – идеальная адгезионная основа для повторного склеивания Terostat-8590

3. Активирование предварительно покрытых стекол.

Если вставляются стекла, которые покрыты производителем клеем - герметиком на основе полиуретана, применяется активатор Terostat-8525, чтобы гарантировать хорошую адгезию при нанесении Terostat-8590. Terostat-8525 наносится на основу кистью тонким слоем, после этого оставляется на 15 мин для подсыхания. По окончании высыхания наносится Terostat-8590 толщиной около 2 мм.

4. Нанесение:

Нанесение производится с помощью ручных механических или пневматических пистолетов (последние, преимущественно с использованием поршневого штока). Из пистолетов производства Teroson рекомендуется использовать следующие:
- Teleskop-Pistole Power-Line Art.-Nr. 141.84 S
- Teroson-Staku-Ручной пистолет Art.-Nr. 167.65 Y
(При использовании пистолета Teleskop-Pistole Power-Line требуется давление в среднем 8 бар).Более подробные данные приведены в инструкции по пользованию ремонтным комплектом для вклейки стекол.
Заключение:
Terostat-8590 проверен Объединением Технадзора. Соответствующее заключение представлено Объединением Технадзора – Зюдвест :
Транспортное средство без ПБ готово к эксплуатации через 2 час после вклейки.

Хранение:

Морозоопасность	нет
Рекомендуемая температура хранения:	10°C до 25°C
Срок хранения:	12 месяцев в оригинальной упаковке
Упаковка:	
Картуш 150 мл	Art.-Nr. 170.03 M (D/GB/F/NL)
Картуш 310 мл	Art.-Nr. 136.92 M (D/GB/F/NL)
Картуш 310 мл	Art.-Nr. 135.58 M (E/P/IGR)
Ремонтный комплект	Art.-Nr. 127.37 V M (E/P/IGR)

Набор аппликаторов 25 штук	Art.-Nr. 140.64 M (D/GB/F/NL/E/P/IGR)
Картуш 150 мл	Art.-Nr. 191.96 Q ((S/SF/DK/N)
Картуш 310 мл	Art.-Nr. 181.51 Q (S/SF/DK/N)
Ремонтный комплект	Art.-Nr. 128.93 P (S/SF/DK/N)
Картуш 310 мл	Art.-Nr. 149.44 T (E/P/IGR)
Ремонтный комплект	Art.-Nr. 128.74 T (E/P/IGR)

Меры предосторожности/правила предосторожности
См. лист мер предосторожности
Транспортная характеристика

Указание!
Вышеуказанные данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основываются на наших знаниях и опыте. Из-за различия материалов и условий труда в областях вне нашего влияния мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания, пригодности наших продуктов для целевого применения и обработки.
При таком применении гарантия может носить только характер устных консультаций, и нужно иметь в виду, что пренебрежение или грубые ошибки ведут к потерям.
С появлением этого технического листа данных все ранее изданные теряют силу.

REG. NR 39 084-02

Deutschland: Henkel Teroson GmbH
Postfach 10 56 20 D-69046 Heidelberg
Hans-Bunte-Strasse 4 D-69123 Heidelberg
Telefon (06221) 704-0 Telefax (06221) 704-698

Osterreich: Henkel-Klebetechnik Ges.mbH.
Erdbergstrasse 29 A-1030 Wien
Telefon (01) 7 11 04-0 Telex 13 31 01
Telefax (0222) 7 11 04-659

Schweiz: Andrer Koch AG
Grossherweg 9 CH-8902 Urdorf/Zurich
Telefon (01) 7 34 57 11 Telefax (01) 7 34 57 44