

**LOCTITE®****LOCTITE® 3478™ Superior Metal**

Январь 2013

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

LOCTITE® 3478™ Superior Metal обладает следующими характеристиками:

<b>Технология</b>	Эпоксид
Тип соединения	химического Эпоксид
Внешний вид, Смола (Компонент А)	Серого металлического цвета <sup>LMS</sup>
Внешний вид, Отвердитель (Компонент В)	Белого цвета <sup>LMS</sup>
Внешний вид (смесь)	Густая паста темно-серого цвета
Компоненты	Двухкомпонентный, требует смешивания
Соотношение смешивания, по объему - Смола : Отвердитель	4 : 1
Соотношение смешивания, по весу - Смола : Отвердитель	7,25 : 1
<b>Тип полимеризации</b>	Отверждение при комнатной температуре после смешивания
<b>Применение</b>	Ремонт промышленного оборудования
<b>Особенность</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокое содержание ферросиликона</li> <li>Антикоррозийная, абразивная и химо- стойкость</li> <li>Быстрое восстановление изношенных деталей, сокращение времени простоя</li> <li>Превосходная адгезия обеспечивает прочное клеевое соединение</li> <li>Длительный срок службы</li> </ul>

LOCTITE® 3478™ Superior Metal - двухкомпонентный эпоксидный состав, наполненный ферросиликоном. Обладает превосходной коррозионной и химостойкостью, а также стойкостью к абразивному износу при рабочих температурах от -30 °C до 120 °C (от -20F до 250F). Предназначен для восстановления изношенных деталей. Основные области применения - восстановление изношенных валов, гнезд подшипников, ремонт шпоночных пазов и поврежденных корпусов, заделка трещин в оборудовании.

**СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА****Компонент А:**

Удельный вес при 25 °C 2,6 – 2,7<sup>LMS</sup>  
 Вязкость, плита / плита, 25 °C, мПа·с (сР):  
 Скорость 40 с<sup>-1</sup> 70 000 – 130 000

**Компонент В:**

Удельный вес при 25 °C 1,4 – 1,46<sup>LMS</sup>  
 Вязкость, плита / плита, 25 °C, мПа·с (сР):  
 Скорость 40 с<sup>-1</sup> 80 000 – 140 000

**Смесь:**

Расход 232 см<sup>2</sup> при толщине 6 мм и фасовке 0,45 кг  
 (36 дюйма<sup>2</sup> при толщине 0,25 мм и фасовке 1 фунтов)

**ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА****Свойства полимеризации**

Жизнеспособность смеси, масса 400 гр., ISO 9514, мин 25 – 43<sup>LMS</sup>

**Свойства заполимеризованного продукта**

Полимеризация при 25 °C

**Физические свойства:**

Твёрдость по Шору, ISO 868, Дюрометр D 90  
 Коэффициент теплопроводности, ISO 22007-2, Вт/(м·К):  
 при 20°C 0,525  
 при 80°C 0,597  
 Прочность на сжатие, ISO 604 Н/мм<sup>2</sup> 125  
 (psi) (18 000)  
 Прочность на разрыв, ISO 527-2 Н/мм<sup>2</sup> 38  
 (psi) (5 500)

**СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА****Адгезионные свойства**

Прочность на сдвиг, ISO 4587:  
 Сталь Н/мм<sup>2</sup> 17  
 (пескоструйная обработка) (psi) (2 500)

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).



**Указания по применению:**

1. Очистите и высушите восстанавливаемую поверхность. Для лучшей адгезии проведите абразивную обработку поверхности (шлифование или пескоструйную обработку).
2. Смешайте по объему 4 части смолы и 1 часть отвердителя (7,25 : 1 по весу) в отдельной емкости либо поместите оба компонента непосредственно на чистую сухую поверхность и тщательно замешайте их до получения однородного цвета смеси.
3. Нанесите полностью смешанный состав на восстанавливаемую поверхность.
4. Рабочее время при 25°C составляет 20 мин, полная полимеризация происходит за 6 час.

**Технические советы при работе с эпоксидами**

Рабочее время и время отверждения зависят от температуры воздуха и массы продукта:

- Повышение температуры ускоряет полимеризацию.
- Чем больше объем материала, тем быстрее полимеризация.

Для ускорения процесса отверждения эпоксидов при низких температурах:

- Храните эпоксид при комнатной температуре.
- Примените нагрев поверхности, пока она не станет теплой на ощупь.

Для снижения скорости отверждения эпоксидов при высоких температурах:

- Во избежание быстрой полимеризации смешивайте продукт в малых количествах.
- Предварительно охладите один из компонентов (смола/отвердитель).

**Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS датируется - Апрель 28, 2001 (Компонент А) и - Июль 3, 2001 (Компонент В). Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также проверку качества по отдельным параметрам, которые являются значимыми для клиентов. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования клиентов могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество

**Переводные величины**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 кВ/мм x 25.4 = В/мил  
 мм / 25.4 = дюйм  
 мкм / 25.4 = мил  
 Н x 0.225 = фунт  
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм  
 Н/мм<sup>2</sup> x 145 = фунт/дюйм<sup>2</sup>  
 МПа x 145 = фунт/дюйм<sup>2</sup>  
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм  
 Н·м x 0.738 = фунт·фут  
 Н·мм x 0.142 = унция·дюйм  
 МПа·с = сП

**Хранение**

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

**Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.**

Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, хранение которых не было осуществлено согласно требованиям, обозначенным выше. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки

**Примечание**

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Компания не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний.

При использовании продукта всю ответственность за подбор материала для конкретных задач и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель. В свете всего выше сказанного, **Корпорация Henkel определено снимает с себя ответственность при рассмотрении гарантийных случаев, выраженных или подразумеваемых, таких как, гарантия годности для продажи и гарантия пригодности материала для определенных задач, возникающих из продажи или использования продукции корпорации Henkel. Корпорация Henkel не несет ответственности за косвенные и побочные убытки любого типа, включая упущенную выгоду.** Представленное здесь обсуждение различных процессов или составов не должно рассматриваться как основание для пренебрежения имеющимися в их отношении патентными правами третьих лиц или как лицензионное право в отношении каких-либо патентов самой компании Henkel Corporation, которые могут защищать рассматриваемые процессы или составы. Мы рекомендуем каждому потенциальному потребителю нашей продукции проводить предварительные испытания предложенных вариантов прежде чем планировать их регулярное использование, используя приводимые здесь данные лишь в качестве ориентира. Данный продукт может быть защищен одним или несколькими патентами Соединенных Штатов или других стран, а также патентными заявками.

**Использование торговой марки**

Если иное не оговорено особо, все торговые марки, указанные в данном документе, являются торговыми марками Henkel Corporation в США и во всем мире. Знак ® обозначает торговую марку, зарегистрированную в Патентном ведомстве США (US Patent and Trademark Office).

Ссылка 0.3