



LOCTITE® 3463™

Январь 2013

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® 3463™ обладает следующими характеристиками:

Технология	Эпоксид
Тип химического соединения	Эпоксид
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Черного металлического цвета ^{LMS}
Компоненты	Двухкомпонентный - требуется смешивание
Тип полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре
Применение	Склеивание
Особенность	<ul style="list-style-type: none"> Способен отверждаться в водной среде и обладает адгезией к большинству влажных поверхностей Хорошая адгезия к различным чистым поверхностям Полимеризуется в течение 10 минут и подходит для срочного ремонта

LOCTITE® 3463™ - удобный в использовании, многофункциональный, двухкомпонентный сталенаполненный эпоксидный состав, применяемый для ремонта. Заполимеризовавшийся продукт имеет высокую компрессионную прочность и обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей. LOCTITE® 3463™ предотвращает протечки в трубах и цистернах, заполняет зазоры в крупных болтовых отверстиях, а также устраняет неконструкционные дефекты в различных резервуарах. Продукт применяется в температурном режиме от -30 °C до +121 °C.

Международная сертификация NSF

Сертификация в системе ANSI/NSF, стандарт 61 предусматривает применение продукта в коммерческих и бытовых системах питьевой воды, если температура среды не превышает 82° C

Свойства незаполимеризованного продукта

Расход 45 см² при толщине слоя 6 мм с упаковки

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Свойства полимеризации

Время отверждения при 25 °C, мин 10
Рабочее время при 25 °C, мин 2,5 - 5,0^{LMS}

Свойства заполимеризованного продукта

Полимеризация в течение 1 час. при 25 °C

Физические свойства:

Твёрдость по Шору, ISO 868, Дюрометр D >70^{LMS}
Прочность на разрыв, ISO 527-2 Н/мм² 17,2
(psi) (2 500)

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Адгезионные свойства

Полимеризация в течение 1 час. при 25 °C

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Сталь Н/мм² ≥3,45^{LMS}
(пескоструйная обработка) (psi) (≥500)

Алюминий (травление):

зазор 0.125 мм Н/мм² 4,8
(psi) (700)

Удельная прочность на сдвиг, ISO 10123:

Стальные вал и втулка Н/мм² 83
(psi) (12 000)

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Указания по применению:

- ВНИМАНИЕ:** Не применять, если температура поверхности выше 66 °C (150F).
- Для достижения наибольшей прочности наносите продукт на чистую, сухую поверхность. Допустимо нанесение LOCTITE® 3463™ на влажную поверхность, однако клеящая прочность будет снижена.
- Для максимальной адгезии поверхности необходимо тщательно очистить и провести пескоструйную обработку.
- Не смешивайте компоненты голыми руками, пользуйтесь резиновыми перчатками.



5. Отделите требуемое количество продукта. Удалите пластиковую упаковку с вырезанной части.
6. Начните смешивать компоненты состава круговыми движениями и замешивайте в течение 2-3 минут либо до получения однородного цвета смеси.
7. Нанесите полностью смешанный состав на восстанавливаемую поверхность.
8. Для получения ровной поверхности клеевого шва смочите тканевую салфетку либо палец в перчатке водой и сгладьте шов.

Технические советы при работе с эпоксидами

Рабочее время и время отверждения зависят от температуры воздуха и массы продукта:

- Повышение температуры ускоряет полимеризацию.
- Чем больше объем материала, тем быстрее полимеризация.

Для ускорения процесса отверждения эпоксидов при низких температурах:

- Храните эпоксид при комнатной температуре.
- Примените нагрев поверхности, пока она не станет теплой на ощупь.

Для снижения скорости отверждения эпоксидов при высоких температурах:

- Во избежание быстрой полимеризации смешивайте продукт в малых количествах.
- Cool putty down.

Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification^{LMS}

LMS датируется - Январь 22, 2002. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, хранение которых не было осуществлено согласно требованиям, обозначенным выше. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки

Переводные величины

(°C x 1.8) + 32 = °F
 кВ/мм x 25.4 = В/мил
 мм / 25.4 = дюйм
 мкм / 25.4 = мил
 Н x 0.225 = фунт
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
 Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²
 МПа x 145 = фунт/дюйм²
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм
 Н·м x 0.738 = фунт·фут
 Н·мм x 0.142 = унция·дюйм
 МПа·с = сП

Примечание

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Компания не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний.

При использовании продукта всю ответственность за подбор материала для конкретных задач и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель. В свете всего выше сказанного, **Корпорация Henkel определенно снимает с себя ответственность при рассмотрении гарантийных случаев, выраженных или подразумеваемых, таких как, гарантия годности для продажи и гарантия пригодности материала для определенных задач, возникающих из продажи или использования продукции корпорации Henkel.** Корпорация Henkel не несет ответственности за косвенные и побочные убытки любого типа, включая упущенную выгоду. Представленное здесь обсуждение различных процессов или составов не должно рассматриваться как основание для пренебрежения имеющимися в их отношении патентными правами третьих лиц или как лицензионное право в отношении каких-либо патентов самой компании Henkel Corporation, которые могут защищать рассматриваемые процессы или составы. Мы рекомендуем каждому потенциальному потребителю нашей продукции проводить предварительные испытания предложенных вариантов прежде чем планировать их регулярное использование, используя приводимые здесь данные лишь в качестве ориентира. Данный продукт может быть защищен одним или несколькими патентами Соединенных Штатов или других стран, а также патентными заявками.

Использование торговой марки

Если иное не оговорено особо, все торговые марки, указанные в данном документе, являются торговыми марками Henkel Corporation в США и во всем мире. Знак ® обозначает торговую марку, зарегистрированную в Патентном ведомстве США (US Patent and Trademark Office).

Ссылка 1.1