

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт LOCTITE® 272 - однокомпонентный, анаэробный, блокирующий резьбу материал. Высокопрочен и теплостоек. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха между плотно пригнанными поверхностями металла.

ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Предотвращает ослабление соединений при вибрации и протечки через резьбовые крепежные соединения. Обычно применяется для блокировки при высокой температуре и уплотнения шпилек, гаек, болтов и соединительных деталей. Лучше всего применять при температуре до 200°C.

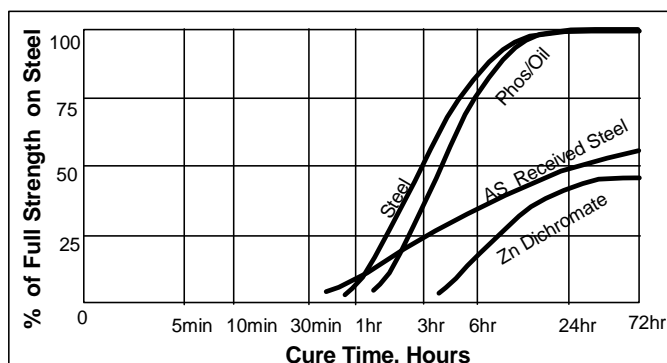
СВОЙСТВА НЕПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА

	Типичные значения	
	Значение	Предельные значения
Тип химического соединения	Эфир диметакрилата	
Внешний вид	Непрозрачный, красный/оранжевый	
Удельный вес @ 25 °C	1.11	
Вязкость @ 25 °C, m Pa..s (сантипуаз)		
По Брукфилду		
Шпиндель 4 @ 20 об/мин	9,500	4,000-15,000
Температура вспышки (COC), °C	>93	

ТИПИЧНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОТВЕРЖДЕНИЯ

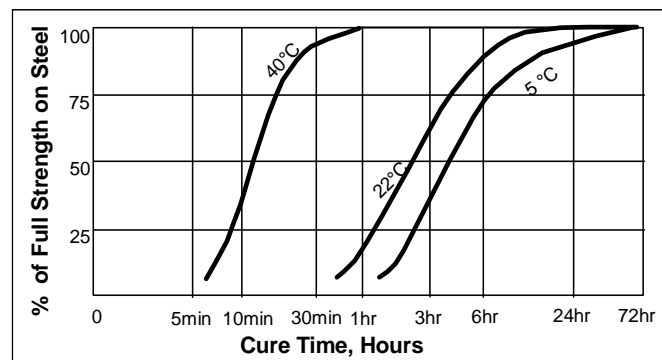
Зависимость скорости полимеризации от материала поверхности (подложки)

Скорость полимеризации будет зависеть от материала используемой поверхности. Приведенный ниже график показывает предел прочности разрушению стальных гаек и болтов M10 в зависимости от времени в сравнении с различными материалами. Предел прочности определен согласно стандарту ISO 10964.



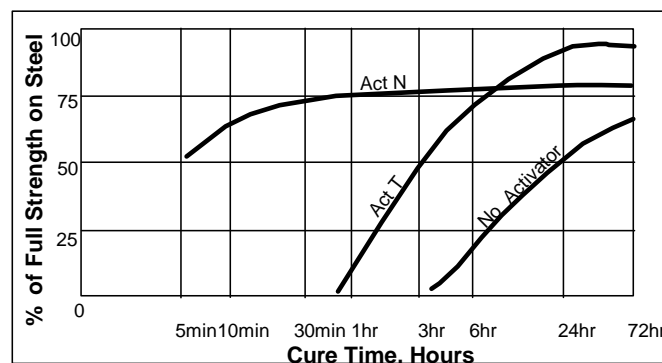
Влияние температуры на скорость полимеризации

Время полимеризации будет зависеть от температуры окружающей среды. Следующий график показывает зависимость предела прочности разрушению стальных гаек и болтов M10 от времени при различных температурах. Предел прочности определен согласно стандарту ISO 10964.



Влияние активатора на скорость полимеризации

Если время полимеризации неприемлемо велико или имеются большие зазоры, нанесение активатора на поверхность улучшит скорость полимеризации. Следующий график показывает зависимость предела прочности разрушению от времени гаек и болтов M10 из дихромата цинка (стали) при использовании активаторов N и T. Определено в соответствии со стандартом ISO 10964.



ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА

Физические свойства

Коэффициент теплового расширения, ASTM D696, K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, ASTM C177, W.m ⁻¹ K ⁻¹	0.1
Удельная теплоемкость, kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹	0.3

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS.

THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.

PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451-9959

ХАРАКТЕРИСТИКА ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

(После 24 часов при 22°C на стальных гайках M10 и болтах)

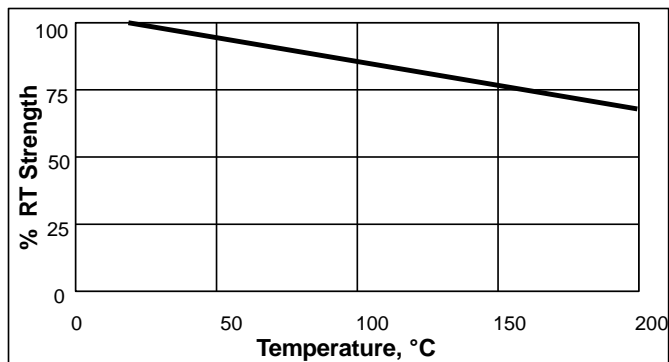
	Типичные	
	Значение	Предельные значения
Предельный крутящий момент, ISO 10964, N.m	23	18 - 28
	(фунт. дюйм)	(200) (160 - 250)
Преобладающий крутящий момент, ISO 10964, N.m	25	20 - 31
	(фунт.дюйм)	(220) (180 - 270)

ТИПИЧНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВОЗДЕЙСТВИЮ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Метод испытания: Крутящий момент, ISO 10964
Материал: Стальные гайки и болты M10
Метод полимеризации: 24 часа при 22°C

Теплостойкость

Проверена при температуре



Стойкость

к химическим веществам/растворителям при старении зафиксирована и испытана при 22°C

Метод испытания: Крутящий момент при DIN 54454
Материал: Гайки M10 и болты
Метод полимеризации: 72 часа при 22°C

Агрессивная среда	Температура	% первоначального предела прочности, сохранившегося через 30 дней
Контрольный воздух	87° C	100
Моторное масло	87° C	62
Бензин	87° C	62
Вода	87° C	58
Изопропиловый спирт	87° C	87
Толуол	87° C	80
Фосфатный эфир	87° C	70

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода и обогащенных кислородом системах, а также в качестве герметика для хлора и других сильных окислителей.

Информацию по безопасному обращению с этим продуктом можно получить в таблице данных по безопасности материала (MSDS).

Если перед склеиванием с целью очистки поверхностей используются водные моющие средства, то необходимо проверить совместимость моющего раствора с клеем. В

некоторых случаях эти водные моющие средства могут отрицательно повлиять на полимеризацию и склеивание.

Данный продукт обычно не рекомендуется для использования на пластмассах (в особенности, неударопрочные термопласты). Пользователям рекомендуется проверить совместимость продукта с такими материалами.

Указания по применению

С целью достижения наибольшего эффекта поверхности надлежит очистить и обезжирить. Клей следует наносить на болт в достаточном количестве, чтобы заполнить всю нужную ширину. Данный клей лучше наносить на узкие зазоры (0,05 мм). Применение продукта на больших резьбах с большими зазорами нежелательно, т.к. это может отрицательно повлиять на скорость полимеризации и прочность. Этот продукт предназначен для получения контролируемого трения (отношение крутящего момента к натяжению) во время сборки. При критических натяжениях это отношение следует проверить.

Хранение

Продукт должен храниться в холодном и сухом месте в закрытых емкостях при температуре от 8°C до 28°C (46°F до 82°F), если на упаковке нет других рекомендаций. Оптимальной для хранения считается нижняя половина этого температурного режима. Чтобы предотвратить загрязнение использованного продукта, не допускается возврат материала в емкость. Для получения конкретной информации о сроке хранения свяжитесь с вашим местным Техническим Центром Обслуживания.

Отклонение от данных

Приведенные здесь данные можно использовать как типичные или предельные значения (среднее стандартное отклонение ±2). Данные основаны на проводимых испытаниях и периодически перепроверяются.

Примечание

Данные, содержащиеся в этом документе, предназначены только для сведения и считаются надежными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные теми способами, которые мы не контролировали. В обязанность Пользователя входит определение пригодности для его целей любого метода, который здесь упомянут, а также принятие мер предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты собственности и лиц от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этого продукта. Исходя из вышеуказанного, Loctite Corporation специально отказывается от всех гарантий, явных и подразумеваемых, в том числе гарантии на продажу или пригодность отдельному применению, возникающих от продажи или использования изделий Loctite Corporation. Loctite Corporation отказывается от любой ответственности за вытекающий отсюда или побочный ущерб любого рода, в том числе потерю прибыли. Рассмотрение в данном документе различных процессов или составов не должно толковаться как заявление, что они не входят в область действия патентов, или как лицензия на любые патенты Loctite Corporation, которые могут защищать эти процессы или составы. Мы рекомендуем каждому пользователю осуществить проверку применения продукта, используя эти данные в качестве руководства. Этот продукт может быть защищен одним и более патентами и патентными заявками США или других стран.

www.generalcompany.su

