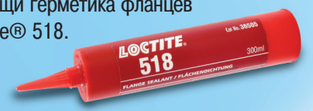
3854_PP_rus_nasos.qxp:3854_PP_Ukraine.qxp 7/14/08 10:53 AM Page 1

Для фиксации подшипника в гнезде используйте фиксатор Loctite® 641.

Уплотнения фланцев любого размера можно выполнить при помощи герметика фланцев Loctite® 518.



Loctite® 8023 предотвращает коррозию и задиры анкерных болтов. Продукт может применяться в морском судостроении и судоремонте.

Предотвратить люфт в шпоночном соединении можно при помощи резьбового фиксатора средней прочности Loctite® 243. Для ремонта шпоночного паза можно использовать состав Loctite® 660.

Для предотвращения ослабления затяжки резьбовых соединений используйте резьбовой фиксатор Loctite® 222 или Loctite® 243.

Для герметизации сальников в корпусе используйте резьбовые фиксаторы Loctite® 243 или Loctite® 248.

Для смазки и защиты кольцевых уплотнений используется состав Loctite® 8104.

Для герметизации резьбовых частей арматуры используются резьбовые герметики Loctite® 577 или Loctite® 572.

Обеспечение постоянного момента затяжки болтов достигается при помощи резьбового фиксатора повышенной прочности Loctite® 2701 High Strength Threadlocker.

Для фиксации стяжных болтов и их защиты от коррозии пользуйтесь резьбовым фиксатором средней прочности Loctite® 243.

Для герметизации и защиты промывочных штуцеров оборудования применяется резьбовой герметик Loctite® 572.

LOCTITE®

Для защиты насосов от агрессивных сред и эрозии применяется химически стойкое покрытие Loctite® Nordbak® 7221.

Для восстановления и защиты изношенных улиток насосов используется серое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7227 или белое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7228.

Для восстановления лопастей насосных колёс и для нанесения на них защитного слоя используется серое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7227 или белое керамическое покрытие Loctite® Nordbak® 7228.

Для предотвращения задиров и коррозии гаек крепления сальников и против прихвата насосного колеса к валу применяется (в том числе в судоходстве) смазка Loctite® 8023 Marine Grade Anti-Seize.

Восстановление изношенных валов с помощью Loctite® 3478 Superior Metal.

Увеличение запаса прочности и улучшение рабочих характеристик насоса с применением технологий Loctite® Technology

ООО «Русхенк»,
Подразделение Loctite
107045, Россия, Москва
Колокольников пер., 11
Тел.: +7 (495) 745-55-88,
Факс: +7 (495) 745-55-89
www.henkel.ru
www.loctite.ru
www.loctite.su
эл.почта: msk.henkel-technologies@henkel.com

ООО «Хенкель Украина»,
Подразделение Loctite
01032, Киев, Украина,
ул. Саксаганского, 120,
Тел.: +38 044 569 96 57
Факс: +38 044 569 96 07
www.loctite.com.ua
www.loctite.su

Henkel

® designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2005