Вчера

Сегодня

Свойства

Loctite® 55 - новое решение для уплотнения резьбовых соединений

- Уплотнительная нить для труб Loctite® 55 создана на основе новой технологии, предлагая множество преимуществ по сравнению с традиционными методами (тефлоновая лента (лента ФУМ), пакля/уплотнительные пасты и т.д.).
- Уплотнительная нить для труб Loctite® 55 проста в применении, так как выпускается в виде катушки, упакованной в удобный контейнер.
- Loctite® 55 представляет собой уплотнительную нить, сплетённую из комплексных нитей, покрытую химически нейтральной пастой на основе силиконового масла.
- Уплотнительный шнур для труб Loctite® 55 не требует освоения новых навыков или приёмов слесарного дела, обеспечивает 100% надёжность в работе, и полученное соединение соответствует действительным нормам и стандартам.

Расход материала

Loctite® 55 против тефлоновой ленты (ленты ФУМ)*

Диаметр резьбы	Число витков тефлоновой ленты (ленты ФУМ)	Число соединений на 12-метровую катушку тефлоновой ленты (ленты ФУМ)	Число соединений на 150-метровую катушку Loctite® 55	Число катушек тефлоновой ленты (ленты ФУМ) на одну катушку Loctite® 55
1/2“ (чистовая обработка)	6 (0,40 м)	30	375	12
1“ (чистовая обработка)	8 (0,85 м)	14	175	12
1/2“ (грубая обработка)	(0,74 м)	17	375	22
1“ (грубая обработка)	(1,50 м)	8	175	22

* Источник: отдел инженерных технологий (Application Engineering), Henkel KgaA, Мюнхен

⇨ **Одна упаковка Loctite® 55 на 150 м заменяет примерно 20 катушек тефлоновой ленты (ленты ФУМ) (12 mm x 0,1 mm x 12 m).**

ООО “Русхенк”,
Подразделение Loctite
107045, Россия, Москва,
Колокольников пер., 11
Тел.: +7 (495) 745-5588
Факс: +7 (495) 745-5589
эл. почта: msk.henkel-technologies@henkel.com
www.henkel.ru
www.loctite.ru
www.loctite.su

ООО “Хенкель Украина”,
Подразделение Loctite
01032, Киев, Украина,
ул. Саксаганского, 120,
Тел.: +38 044 569 96 57
Факс: +38 044 569 96 07
www.loctite.com.ua
www.loctite.su

® designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2007

Publ. Nr. RU-03/08

LOCTITE®

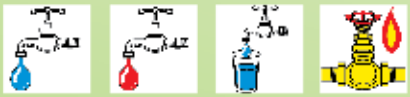
Loctite® 55
Уплотнительная нить для труб

Заменяет паклю и тефлоновую ленту (ленту ФУМ) (политетрафторэтилена)

Технические характеристики

Loctite® 55
устойчив к

- холодной и горячей питьевой воде
- горячей воде систем отопления
- бытовому газу
- природному газу
- сжиженному газу в газообразной форме
- газоконденсатам
- сжатому воздуху
- техническим маслам (включая силиконовые масла)



Ваши преимущества

Loctite® 55
Новое решение для сантехников - профессионалов

- Позволяет выполнять подгонку после сборки без риска протечек
- Удобный и компактный
- Простое и чистое применение
- Быстрый и экономичный
- Моментальная герметизация систем водоснабжения, газоснабжения и сжатого воздуха
- Устойчив к температурам до 130 °C
- Выдерживает давление до 16 бар (рекомендации KTW для питьевой воды)
- Подходит для герметизации металлических и пластиковых соединений

Сравнительное исследование Refaconsult GmbH

Loctite® 55 против пакли

Экономия времени*

Диаметр трубы	Экономия в минутах на 1 соединение	Экономия в % на 1 соединение
1 дюйм	0,52	**50 %**

⇨ **Уплотнительная нить для труб Loctite® 55 даёт экономию времени на 50 %!**

* Исследование проводилось на крупной строительной площадке, где оплата производилась на сдельной основе.

Экономия затрат*

Диаметр трубы	Экономия в евро на 1 соединение	Экономия в % на 1 соединение
1 дюйм	0,27	**45 %**

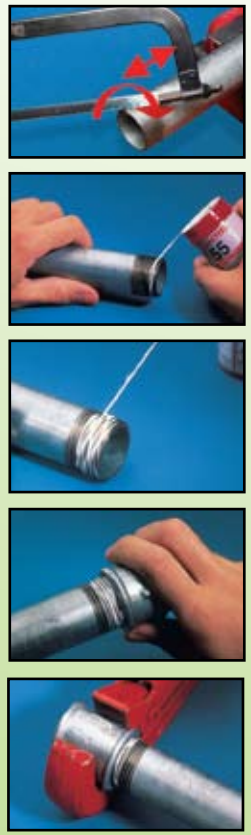
⇨ **Уплотнительная нить для труб Loctite® 55 даёт экономию затрат, равную 45%!**

* Исследование проводилось на крупной строительной площадке, где оплата производилась на сдельной основе.

Применение

Loctite® 55 облегчит Ваш труд
- Вам не потребуется специальная подготовка или освоение новых навыков

1. Очистить резьбу и придать ей шероховатость, если это необходимо.
2. Начиная с конца трубы, наматывать Loctite® 55 на резьбу трубы в том же направлении, что и винтовая линия резьбы. Для достижения наилучших результатов не закладывать уплотнительный шнур непосредственно в канавку резьбы. Наматывая шнур на резьбу, стараться натягивать его.
3. Отрезать необходимую длину шнура встроенным в дозатор ножом. Разгладить свободный конец в витках резьбы.
4. Присоединить фитинг с внутренней резьбой.
5. Затянуть с помощью трубного ключа до упора. При необходимости собранные узлы можно регулировать.



Рекомендуемое количество продукта в зависимости от диаметра резьбы (металл)

Диаметр	Число витков*	Максимальное число сборок
1/2"	6-8	385
3/4"	7-9	258
1"	8-12	180
11/2"	10-15	100
2"	15-25	54
21/2"	20-30	32
3"	25-35	22
31/2"	30-40	16
4"	35-45	12

* Число витков может отличаться для резьбы, не соответствующей стандартам DIN 2999-1 или ISO 7/1. **Пластиковая трубная резьба требует по крайней мере в два раза больше материала, чем рекомендуется для металлической резьбы.**